



# **MANUEL D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN POUR LES APPAREILS DE COMMANDE DE POMPE ELECTRIQUE A SERVICE REDUIT**

**MODELE GPL + GLx**



# 1. DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les appareils de commande de pompes à service réduit modèle GPL sont conçus pour démarrer automatiquement une pompe à incendie dès qu'une chute de pression sur le réseau d'incendie est détectée. Ils sont conçus pour démarrer des moteurs à cage d'écureuil triphasés d'une puissance maximale de 30HP. Ils ne peuvent être utilisés qu'avec l'accord de l'autorité locale. Ils offrent la possibilité d'un démarrage et

d'un arrêt manuel ou électrique ainsi qu'un départ automatique initié par la détection d'une chute de pression sur le capteur de pression.

Le modèle combiné automatique/non automatique permet un arrêt automatique après 10 minutes de marche suivant un départ automatique mais seulement lorsque toutes les causes de départ ont disparu.

## 2. TYPES D'APPAREILS DE COMMANDE DE POMPE À SERVICE RÉDUIT

EXEMPLE DE NUMÉRO DE CATALOGUE: GPL - 208 / 20 / 3 / 60				
GPL	208	20	3	60
Préfixe du modèle	Tension	Puissance H.P.	Phase	Fréquence

## 3. TYPES D'INTERRUPTEUR DE TRANSFERT DE PUISSANCE AUTOMATIQUE

EXEMPLE DE NUMÉRO DE CATALOGUE: GLG - 208 / 20 / 3 / 60				
GLG	208	20	3	60
Préfixe du modèle	Tension	Puissance H.P.	Phase	Fréquence

### 3.1. MODÈLE GLG

Ce modèle est utilisé quand la source d'alimentation d'urgence provient d'une génératrice dont la capacité est inférieure à 225% du courant nominal du moteur. Un contact est fourni pour démarrer la génératrice.

### 3.2. MODÈLE GLU

Ce modèle est utilisé quand la source d'urgence provient d'un second réseau ou d'une génératrice dont la capacité est supérieure à 225% du courant nominal du moteur.

Un contact est fourni pour démarrer une génératrice.

## **4. MÉTHODES DE DÉMARRAGE / ARRÊT**

Les appareils de commande sont disponibles en combinaison automatique/non-automatique avec possibilité d'arrêt manuel ou automatique. Toutefois, l'arrêt automatique ne peut avoir lieu que si le départ s'est fait de manière automatique.

### **4.1. MÉTHODE DE DÉMARRAGE**

#### **4.1.1. DÉMARRAGE AUTOMATIQUE**

Le moteur de la pompe démarrera automatiquement lorsque le capteur de pression détectera une pression inférieure au seuil de départ. Le contrôleur doit être en mode automatique.

#### **4.1.2. DÉMARRAGE MANUEL**

Le moteur de la pompe peut être démarré manuellement en activant le bouton-poussoir DÉPART indépendamment du contrôle de pression.

#### **4.1.3. DÉMARRAGE MANUEL À DISTANCE**

##### **4.1.1. LE MOTEUR DE LA POMPE PEUT ÊTRE DÉMARRÉ À DISTANCE EN OUVRANT/FERMANT MOMENTANÉMENT LE CONTACT D'UN BOUTON POUSSOIR. DÉMARRAGE AUTOMATIQUE À DISTANCE**

Le moteur de la pompe peut être démarré à distance en ouvrant/fermant momentanément le contact d'un système automatisé. Le contrôleur doit être en mode automatique.

#### **4.1.2. DÉMARRAGE D'URGENCE**

Le moteur de la pompe peut être démarré manuellement en utilisant la poignée DÉMARRAGE D'URGENCE. Cette poignée peut être maintenue en position fermée.

Important : afin de ne pas endommager le contacteur, il est fortement conseillé pour faire démarrer le moteur à l'aide de cette poignée d'urgence :

- 1) de couper l'alimentation en actionnant la poignée du disjoncteur sur l'armoire,
- 2) de tirer sur la poignée d'urgence et de la maintenir en position fermée,
- 3) de remettre l'alimentation en actionnant la poignée du disjoncteur sur l'armoire.

#### **4.1.3. DÉMARRAGE EN SEQUENCE**

Dans certaine application, il est parfois nécessaire de retarder le démarrage de chaque moteur lors d'une détection de chute de pression. Ce type de démarrage permet d'éviter le démarrage simultané de plusieurs moteurs.

#### **4.1.4. DÉMARRAGE HEBDOMADAIRE**

La pompe peut être démarrée (et arrêtée) automatiquement à une heure préprogrammée dans l'horloge électronique.

#### **4.1.5. ESSAI**

Le moteur peut être démarré automatiquement pour une période de 10 minutes en appuyant simultanément sur les deux ajustements de pression.

## **4.2. MÉTHODES D'ARRÊT.**

#### **4.2.1. ARRÊT MANUEL**

L'arrêt manuel est obtenu en appuyant sur le bouton ARRÊT.  
L'arrêt manuel est possible après un départ manuel, un départ à distance, ou un départ sur signal extérieur uniquement si la condition de départ a disparu.  
L'arrêt manuel est aussi possible après un départ automatique uniquement si la pression est supérieure au seuil d'arrêt.

#### **4.2.2. ARRÊT AUTOMATIQUE**

L'arrêt automatique est possible uniquement après un départ automatique et si la fonction d'arrêt automatique a été activée. Lorsque cette fonction est activée, l'arrêt est automatique et survient 10 minutes après que la pression ait dépassé le seuil d'arrêt.

#### **4.2.3. ARRÊT D'URGENCE**

L'arrêt d'urgence est possible dans toutes les conditions de départ et est obtenu en utilisant la poignée du disjoncteur situé sur la porte.

## 5. SÉQUENCE D'OPÉRATION DE L'INTERRUPTEUR DE TRANSFERT AUTOMATIQUE

### 5.1. TRANSFERT VERS LA SOURCE D'ALIMENTATION D'URGENCE

Le transfert à la source d'urgence se fait automatiquement quand au moins une des situations suivantes se présente:

- la tension de la source normale descend sous 85% de la tension nominale,
- une inversion de phase de la source normale est détectée,
- le bouton poussoir 'Test de l'Interrupteur de transfert' est maintenu enfoncé jusqu'à l'apparition de la source d'urgence.

Si une condition de sous-tension sur n'importe quelle phase de la source normale est détectée, une temporisation de 3 secondes commence à compter.

Si la tension de la source normale se rétablit avant que cette temporisation n'expire, la séquence de transfert est annulée.

Si la tension de la source normale n'a pas été rétablie lorsque la temporisation expire, un relais est désactivé de manière à faire démarrer la génératrice.

En même temps, l'électronique commence à vérifier la source d'urgence. L'électronique acceptera la source d'urgence lorsque la tension et la fréquence atteindront les valeurs d'enclenchement (ajustées à 90% de la tension et de la fréquence nominale). Si la source de tension d'urgence provient d'une génératrice, il faudra une dizaine de secondes entre le moment du démarrage et le moment où la source de tension d'urgence sera acceptée. Pour cette raison, si le bouton 'test de l'interrupteur de transfert' est activé, il doit être maintenu jusqu'au début de la séquence de transfert.

Lorsque la source de tension d'urgence atteint le niveau d'enclenchement, (supérieur à 90% de la valeur nominale) le transfert de la charge vers la source de tension d'urgence est initié.

L'interrupteur de transfert restera sur la position source d'urgence jusqu'à la réapparition de la source normale.

Si le bouton test a été utilisé pour activer l'interrupteur de transfert, celui-ci reviendra dans sa position normale après un délai de 5 minutes.

### 5.2. RETRANSFERT VERS LA SOURCE NORMALE

Important : l'interrupteur de transfert reste en position d'urgence si le moteur est en fonctionnement. La séquence de retransfert est suspendue lorsque le moteur tourne.

La séquence de retransfert vers la source normale débute automatiquement lorsque l'électronique détecte la réapparition de la tension de la source normale. La source normale est considérée acceptable lorsque la tension de chacune des phases s'élève au-dessus du point d'enclenchement (ajusté à 90% de la tension nominale).

Lorsque la source normale est acceptée par l'électronique, la temporisation "délai avant retransfert" (ajustée à 5 minutes) commence à compter. Ce délai de 5 minutes peut être annulé en appuyant sur le bouton 'suppression délai'. Ce délai assure que la source normale est stabilisée.

Si, avant la fin de cette temporisation, la source de tension normale tombe sous le point de déclenchement, la temporisation est remise à zéro.

Après cette temporisation, l'interrupteur de transfert connecte la charge sur la source normale.

Si la source d'urgence est défaillante alors que la source normale est acceptable, le transfert vers la source normale s'effectue sans délai.

Après le retransfert, la temporisation "refroidissement du moteur" (ajustée à 5 minutes) commence à compter. Ce délai peut être annulé en appuyant sur le bouton 'suppression délai'. Après cette temporisation, le relais est à nouveau activé de manière à arrêter la génératrice

## 6. FACE AVANT

### 6.1. GENERALITES

L'appareil de contrôle avec un inverseur de transfert contient trois cartes électroniques avec écran.

Deux écrans sont situés sur la face avant de l'appareil de contrôle, et un écran est situé sur la face avant de l'interrupteur de transfert.

Sur l'appareil de contrôle, la carte électronique montée dans la partie supérieure analyse la source sur laquelle le moteur est connecté (tension, fréquence et courant vers le moteur). La carte électronique montée dans la partie inférieure analyse les données de pression, et enregistre les fluctuations de la pression et les événements.

Du côté de l'interrupteur de transfert, une carte électronique analyse les paramètres de la source normale et de la source d'urgence (tension et fréquence)

### 6.2. CARTE ELECTRONIQUE D'ANALYSE DE LA SOURCE - COTÉ APPAREIL DE COMMANDE

#### 6.2.1. ECRAN

L'écran possède quatre lignes de 16 caractères.

#### ÉCRAN EN MODE 'NORMAL'.

Dès qu'alimenté, l'écran est activé en mode 'normal'.

208	209	210	A
19	21	19	P
12.3h	c=	46	
□ □ □ □	□ □ □	■	

La première ligne indique la tension entre phase<sup>1</sup> et la fréquence de la source sur laquelle le moteur est connecté. Le dernier digit de la première ligne indique le mode d'opération du contrôleur (A: contrôleur

<sup>1</sup> L'écran affiche une seule valeur lorsque la source d'alimentation est monophasée.

automatique, N: contrôleur non-automatique)

La deuxième ligne indique le courant dans chacune des phases

Le dernier digit de la deuxième ligne indique le mode d'opération du contrôleur (P : contrôleur activé par la pression; N :contrôleur non-activé par la pression)

La troisième ligne indique la durée de fonctionnement de la pompe ainsi que le nombre de démarrage. Cette ligne peut également indiquer des messages d'alarme.

La quatrième ligne est réservée pour les indicateurs :

#### Surintensité

Lorsque l'électronique détecte un courant trop élevé (130% du courant nominal) pendant plus de 20 secondes, l'indicateur 'surintensité' clignote. Si le courant redevient normal, l'indicateur devient fixe. L'indicateur est remis à zéro à l'aide du bouton 'réarm' (Remise à Zéro)

#### Sous-intensité

Lorsque l'électronique détecte un courant mais que celui-ci est trop faible (30% du courant nominal) pendant plus de 20 secondes, l'indicateur 'sous-intensité' clignote. Si le courant redevient normal, l'indicateur devient fixe. L'indicateur est remis à zéro à l'aide du bouton 'réarm' (Remise à Zéro)

#### Surtension

Lorsque l'électronique détecte une tension trop élevée (110% de la tension nominale) pendant plus de 1 seconde, l'indicateur 'surtension' clignote. Si la tension redevient normale, l'indicateur devient fixe. L'indicateur est remis à zéro à l'aide du bouton 'réarm' (Remise à Zéro)

#### Sous-tension

Lorsque l'électronique détecte une tension mais que celui-ci est trop faible (85% de la tension nominale) pendant plus de 5 seconde, l'indicateur 'sous-tension' clignote. Si la tension redevient normale, l'indicateur devient fixe. L'indicateur est remis à zéro à l'aide du bouton 'réarm' (Remise à Zéro). Remarque : une coupure de tension n'est pas considérée comme une sous-tension.

### Déséquilibre des phases

Lorsque l'électronique détecte une condition de déséquilibre des phases supérieure à 3,5%<sup>2</sup> pendant plus de 1 seconde, l'indicateur "déséquilibre des phases" clignote. Si ce déséquilibre disparaît, l'indicateur devient fixe. L'indicateur est remis à zéro à l'aide du bouton 'réarm' (Remise à Zéro).

### Perte de phase

Lorsque l'électronique détecte une condition de perte de phase pendant plus d'une seconde, l'indicateur apparaît de manière fixe. L'indicateur est remis automatiquement à zéro lorsque la tension réapparaît.

### Refus de démarrer

Lorsque le contacteur principal est fermé et que le courant reste inférieur à 5% du courant normal pendant plus de 20 secondes, l'indicateur 'refus de démarrer' clignote. Si le contacteur n'est plus engagé ou que le courant devient supérieur à 5%, l'indicateur devient fixe. L'indicateur est remis à zéro à l'aide du bouton 'réarm' (Remise à Zéro).

### Moteur en marche

Lorsque le contacteur principales est fermé, l'indicateur 'moteur en marche' apparaît. Cet indicateur est fixe et disparaît dès que le contacteur ouvre.

## **ÉCRAN EN MODE 'ETAT'**

Pour des raisons de maintenance, il est parfois nécessaire d'afficher l'état de toutes les entrées et sorties reliées à la carte électronique.

12345678
Input : 00001000
Output : 10000000
OV 050 0-15 1A

<sup>2</sup> Le déséquilibre des phases est défini comme le rapport de la déviation maximale par rapport à la moyenne sur la moyenne. Exemple : soit une tension entre lignes de 460,467 et 450 V. La moyenne est de 459V, la déviation maximale par rapport à la moyenne est de 9V (459-450), et la valeur du déséquilibre =  $100 \times 9 / 459 = 1.96\%$   
Référence : NEMA Standards MG 1-14.35.

Lorsque le bouton 'réarm' est enfoncé plus de 5 secondes, l'affichage change pour le mode 'état'.

Les trois premières lignes indiquent l'état des huit entrées et huit sorties.

La quatrième ligne affiche la valeur de la tension maximale qui a été appliquée sur cette carte (OV) ainsi que la valeur du réglage du potentiomètre pour la détection du courant de fuite à la terre (GND). La détection du courant de fuite à la terre est optionnelle.

L'affichage revient automatiquement en mode 'normal' après 10 minutes, ou lorsque l'on enfonce à nouveau le bouton 'réarm'.

	Input	Output
1	Alarme 1	Alimentation disp
2	Alarme 2	Inversion phase
3	Alarme 3	Alarme salle pompe
4	Alarme 4	Problème moteur
5	Moteur en marche	Rotor bloqué
6	Alarme 5	Alarme A
7	DIP ABC-CBA	Alarme B
8	Bouton Réarm	Alarme C

## **ÉCRAN EN MODE 'SIMULATION'**

En appuyant sur le bouton 'réarm' pendant plus de 10 secondes, une simulation d'une inversion de phase est activée. Un message apparaît à l'écran pour indiquer la simulation et le temps restant. Durant cette simulation le relais d'alarme d'inversion de phase et la lumière 'inversion de phase' sont activés.

Phase Reversal Simulation
8 Seconds

## **6.2.2.BOUTON 'REARM'**

Ce bouton est utilisé pour réinitialiser les indicateurs lorsque la faute a disparu. Ce bouton est également utilisé pour accéder au menu d'état des entrées/sortie et au menu de simulation.

## **6.2.3.LUMIERE 'SOURCE ACCEPTABLE'**

Cette lumière indique que la source de puissance au contacteur est dans des limites de tension acceptable et que l'ordre

des phases est respectée. La limite est fixée à 85% de la tension nominale.

#### **6.2.4. LUMIERE 'INVERSION DE PHASE'**

Cette lumière indique que l'ordre des phases est inversé<sup>3</sup>.

### **6.3. CARTE ELECTRONIQUE DE MESURE DE PRESSION - COTE APPAREIL DE COMMANDE.**

#### **6.3.1. ECRAN**

L'écran possède deux lignes de 16 caractères.

La première ligne affiche la date et l'heure, et différents messages d'état.

La date et l'heure sont toujours affichées. Si un message doit être affiché, l'écran fait succéder les messages à un intervalle de +/- 1 seconde.

Le dernier espace de la ligne est réservé pour indiquer si le test hebdomadaire est activé ou désactivé (E : activé / D : désactivé).

Si une temporisation est en court (démarrage retardé ou arrêt automatique), la valeur de cette temporisation est affichée sur la droite.

Si un stop manuel est requis pour arrêter le moteur de la pompe (la fonction d'arrêt automatique n'a pas été sélectionnée), l'indication 'MANU' apparaît sur la droite.

La deuxième ligne est dédiée à la mesure de pression.

La première valeur indiquée est le seuil d'arrêt, la deuxième valeur est le seuil de départ, et la troisième valeur est la pression actuelle mesurée par le capteur de pression. Le dernier digit de la deuxième ligne indique si la fonction d'arrêt automatique est activée (A) ou désactivée (M).

#### **6.3.2. LUMIERE 'DEMANDE DE POMPE'**

La lumière 'demande de pompe' indique une condition de départ automatique. Elle est

activée lorsque la pression descend sous le seuil de départ. Elle s'éteint après l'arrêt automatique (si la fonction a été activée), ou lorsque le bouton d'arrêt est enfoncé. Le bouton d'arrêt est opérationnel uniquement lorsque la pression est supérieure au seuil d'arrêt.

Le message 'demande pompe' apparaît sur la première ligne de l'écran lorsque le bouton d'arrêt est in opérationnel.

#### **6.3.3. LUMIERE 'ESSAI HEBDOMADAIRE'**

La lumière 'essai hebdomadaire' s'allume lorsque le système est en opération suite à la programmation d'un test hebdomadaire. Remarque : la lumière s'allume également lors d'un test manuel (en appuyant sur les deux boutons simultanément).

#### **6.3.4. BOUTONS D'AJUSTEMENT DES SEUILS DE PRESSION.**

Ces boutons sont utilisés pour ajuster les seuils de pression.

En appuyant rapidement sur le bouton, la valeur incrémente d'une unité (1). En appuyant longuement sur le bouton, la valeur incrémente de dix unités (10). Lorsque la valeur atteint la valeur maximale, la valeur revient à la valeur minimale. **Les seuils de pression ne sont ajustables que si le mini interrupteur 'Lock-Unlock' est en position « unlock »**

Ces boutons sont utilisés pour déplacer le curseur et pour changer la valeur dans le mode de programmation.

Si les deux boutons sont activés simultanément, le système simule une chute de pression dans le système et le moteur de la pompe démarre pour une période de 10 minutes.

#### **6.3.5. BOUTON 'IMPRESSION'**

Ce bouton est utilisé pour imprimer un résumé des événements des 15 derniers jours ainsi que les fluctuations de pression des 7 derniers jours. Ce bouton n'est utile que si une imprimante est installée.

---

<sup>3</sup> Uniquement pour une source d'alimentation triphasée.



### **6.3.6.PORT DE COMMUNICATION USB**

Le port de communication USB est utilisé pour connecter un ordinateur à l'aide d'un câble USB. A partir du logiciel HyperTerminal fourni par Windows, l'utilisateur a la possibilité de retrouver les fluctuations de pression, l'historique des événements, ainsi que les différents ajustements de cette carte électronique.

### **6.4. ALARME SONORE**

L'alarme sonore située sur la porte est activée lorsque, la carte CTRL ou la pression, sont en défaut. Il est possible d'éteindre l'alarme en permanence en déplaçant le contact #2 du dipswitch SW1 en position OFF.

### **6.5. CARTE ELECTRONIQUE D'ANALYSE DES SOURCES - COTÉ INTERRUPTEUR DE TRANSFERT**

#### **6.5.1.ECRAN**

L'écran possède quatre lignes de 16 caractères.

#### **ÉCRAN EN MODE 'NORMAL'.**

Dès qu'alimenté, l'écran est activé en mode 'normal'.

208	209	210	60
212	215	213	60
□	□	□	□

La première ligne indique les tensions entre phases<sup>4</sup> et la fréquence de la source normale.

La deuxième ligne indique les tensions entre phases<sup>5</sup> et la fréquence de la source d'urgence.

La troisième ligne affiche les messages lorsque nécessaire.

La quatrième ligne est réservée pour les indicateurs :

<sup>4</sup> L'écran affiche un seul voltage dans le cas d'une source d'alimentation monophasée.

<sup>5</sup> idem

#### **Source normale acceptable:**

L'indicateur est activé (carré noir) lorsque la tension et fréquence de la source normale sont supérieures à 90% de leur valeur nominale. L'indicateur est désactivé (pas de carré) lorsque la tension ou la fréquence de la source normale est inférieure à 85% de leur valeur nominale. L'indicateur affiche un symbole « R » lorsque la source normale est en inversion de phase.

#### **Source urgence acceptable:**

L'indicateur est activé lorsque la tension et la fréquence de la source d'urgence sont supérieures à 90% de la valeur nominale. L'indicateur est désactivé lorsque la tension ou la fréquence de la source d'urgence est inférieure à 85 % de la valeur nominale.

L'indicateur affiche «R» si la source d'urgence est inversée (inversion de phase).

#### **Position Normale:**

L'indicateur est activé lorsque l'interrupteur de transfert est en position normale.

#### **Position urgence:**

L'indicateur est activé lorsque l'interrupteur de transfert est en position urgence.

#### **Transfert en cours:**

L'indicateur est activé lorsque l'interrupteur est en position normale et que la connexion vers la source d'urgence est imminente.

#### **Retransfert en cours :**

L'indicateur est activé lorsque l'interrupteur est en position urgence et que la connexion vers la source normale est imminente.

#### **Signal départ génératrice:**

L'indicateur est activé lorsque le signal de départ de la génératrice est activé

#### **Refroidissement génératrice:**

L'indicateur est activé lorsque le signal de départ de la génératrice est activé pour la période de refroidissement (5 minutes)

### **ÉCRAN EN MODE 'ETAT'**

Pour des raisons de maintenance, il est parfois nécessaire d'afficher l'état de toutes les entrées et sorties reliées à la carte électronique.

	12345678
Input :	00001000
Output :	01000000
???	???

Lorsque le bouton 'réarm' est enfoncé plus de 5 secondes, l'affichage change pour le mode 'état'.

Les trois premières lignes indiquent l'état des huit entrées et huit sorties.  
La quatrième ligne affiche les ajustements de validation de la source normale et urgence.

L'affichage revient automatiquement en mode 'normal' après 10 minutes, ou lorsque l'on enfonce à nouveau le bouton 'réarm'.

#### **6.5.2. BOUTON POUSSOIR 'REARM / SUPPRESSION DÉLAI'**

Ce bouton a plusieurs fonctions :

- Lorsque toutes les conditions sont normale et que la séquence de retransfert est en cours, ce bouton est utilisé pour annuler la temporisation et forcer l'interrupteur automatique à revenir en position normale;
- Lorsque toutes les conditions sont normales et que la génératrice fonctionne en période de refroidissement, ce bouton est utilisé pour annuler la temporisation et forcer la génératrice à s'arrêter;
- Lorsqu'un message d'alarme est présent, ce bouton est utilisé pour effacer le message;
- Lorsque l'alarme sonore fonctionne a cause de la position anormale du sectionneur, ce bouton est utilisé pour

éteindre momentanément (15 minutes) cette alarme sonore;

- Lorsque ce bouton poussoir est maintenu pendant plus de 5 secondes, l'écran change de mode pour afficher l'état des entrées-sorties et les ajustements de validation des sources (voir ci-dessus).

#### **6.5.3. BOUTON DE TEST DE L'INTERRUPTEUR DE TRANSFERT**

Le bouton poussoir pour tester l'interrupteur de transfert est situé sur la porte et il coupe une phase de la source normale. Si ce bouton est enfoncé plus de trois secondes, le signal de la génératrice est activé. Pour activer l'interrupteur de transfert, le bouton poussoir doit être maintenu jusqu'à apparition de la source de la tension urgence.

#### **6.6. ALARME SONORE**

L'alarme sonore située sur la porte est activée lorsque le sectionneur de la source urgence est anormalement en position ouverte. Lors de la mise en service, il est possible d'éteindre l'alarme pour une période de 15 minutes en appuyant sur le bouton 'silence'. Si après 15 minutes, le sectionneur est toujours ouvert, l'alarme sonore fonctionnera à nouveau.

## 7. CONTACTS D'ALARME

Les contacts d'alarme suivants sont disponibles sur tous les appareils de commande.

- Fonctionnement du moteur
- Alimentation disponible
- Inversion de phase
- Alarme salle des pompes
- Problème moteur
- Contrôle prêt (carte électronique de mesure de pression)

Les contacts d'alarme suivants sont disponibles dans le compartiment de l'interrupteur de transfert.

- Interrupteur de transfert sur la position source normal;
- Interrupteur de transfert sur la position source d'urgence;
- Sectionneur de la source d'urgence en position ouverte.

## 8. INSTALLATION

Les appareils de commande de pompes à service réduit modèle GPL sont listés cULus et FM. Ils sont également approuvés CSA. Ces appareils de commande sont construits suivant la norme National Fire Protection Association for the Installation of Centrifuge Fire Pumps, NFPA 20 ed 2007. L'appareil de commande devra également être installé suivant le NFPA 20-2007 et

Aux É.U.	National Electrical Code NFPA 70
Au Canada	Code Électrique Canadien, Partie 1
Autres *	Codes électriques locaux *

- Seuls les codes canadiens et américains ont été respectés lors de la conception des appareils de commande et du choix des composantes électriques.

## 9. LOCALISATION

Les appareils de commande doivent être situés à proximité des moteurs qu'ils contrôlent et doivent être visibles à partir des moteurs.

Les appareils de commande doivent être situés de façon à être protégés de toute projection d'eau. Les distances autour des appareils de commande doivent respecter la norme C22.1, *Code Électrique Canadien*, Article 26.302 ou autres codes locaux.

Les appareils de commande peuvent être placés dans un endroit modérément humide tel qu'un sous-sol. La température ambiante de la pièce doit se maintenir entre 41°F (5°C) et 122°F (50°C).

Les boîtiers standard des appareils de commande sont classés NEMA 2.

L'installateur est responsable de s'assurer que la protection du boîtier convient à l'environnement dans lequel il est installé ou qu'un boîtier spécial pour une application particulière a été fourni.

Les appareils de commande doivent être situés à l'intérieur d'un bâtiment, ils ne peuvent être situés à l'extérieur. La peinture peut changer de couleur si l'appareil de commande est exposé à des rayons ultra-violets pendant de longues périodes.

## 10. MONTAGE

### 10.1. FIXATION MURALE

Les appareils de commande doivent être fixés à un mur ou sur un support non combustible de manière stable et sûre en utilisant les oreilles prévues à cet effet. La quincaillerie utilisée doit être suffisante pour supporter le poids l'appareil de commande. Les appareils de commande doivent être fixés pour que les composantes électriques sous tension soient situées à au moins 12 po. (305 mm) au-dessus du niveau du sol.

### 10.2. FIXATION AU SOL

Les appareils de commande fournis avec pieds de montage doivent être fixés au sol. Des trous à cet effet sont prévus dans les pieds de montage. Un socle de béton est recommandé pour éviter une accumulation d'eau aux pieds l'appareil de commande.

## 11. RACCORDEMENTS

### 11.1. RACCORDEMENTS AU RÉSEAU D'EAU

La connexion filetée du capteur de pression est du type 1/4" NPT. Femelle. Le capteur est située sur le côté de la boîte.. Un adaptateur pour un raccordement sur un tuyau de ½ " est fourni avec le contrôleur.

Le capteur (PT1) qui commande le départ et l'arrêt de la pompe doit être connecté au système selon NFPA 20-2007, Chapitres 10-5.2.1.6 (b) et (c) et figure A-10-5.2.1 (a) et (b).

### 11.2. RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

#### 11.2.1. DISPOSITIF DE PROTECTION CONTRE LES SURINTENSITÉS DE L'INVERSEUR AUTOMATIQUE

Pour le modèle GLG uniquement (génératrice)

Le dispositif de protection contre les surintensités de la source d'urgence doit répondre à la norme NFPA20-2007 9-6.5 :

*«Where protective devices are installed in the on-site source circuits at the generator, such devices shall allow instantaneous pickup of the full pump room load».*

*Litt "Lorsque des équipements de protection sont installés dans le circuit d'alimentation venant de la génératrice, ces équipements doivent accepter les pointes de courant de toutes les charges de la salle de pompage»*

### IMPORTANT

**Un équipement de protection contre les surintensités doit être installé pour protéger le câblage de la génératrice. Le coté urgence du contrôleur ne possède pas d'équipement de protection. Le coté urgence du contrôleur GLG possède uniquement un sectionneur – un sectionneur n'est pas un équipement de protection.**

### 11.2.2. CÂBLAGE ÉLECTRIQUE

Le câblage électrique reliant les sources de puissance et l'appareil de commande de pompe doit être conforme aux normes NFPA 20-2007, Chapitre 9-3, et C22.1 Canadian Electrical Code, Section 32-200 et/ou autres codes locaux. Le câblage électrique devra être capable de supporter au moins 125% du courant maximal du moteur de la pompe.

Les borniers de puissance sont capables de supporter des câbles avec une isolation d'au moins 60°C (Se référer au diagramme des borniers pour la dimension de ceux-ci.)

Le câblage électrique entre l'appareil de commande et le moteur de la pompe devra être un conduit de métal rigide, intermédiaire ou flexible à l'épreuve de l'eau ou un câble de Type MI et rencontrer la norme C22.1 *Code Électrique Canadien* et/ou autres codes locaux.

Le nombre de conducteurs requis est de trois<sup>6</sup> fils plus mise à la terre d'une taille pouvant supporter 125% du courant pleine charge.

### 11.2.3. PERÇAGE DU BOITIER

Les dessins de dimension montrent par où faire entrer les câbles d'alimentation de même que les connexions au moteur. Ces indications sont impératives. Seuls des connecteurs à l'épreuve de l'eau doivent être utilisés pour maintenir la classification CSA/NEMA de l'appareil de commande.

L'installateur a la responsabilité de protéger les composantes lors du perçage. Un manquement à cette règle pourrait causer des blessures, endommager l'appareil de commande et même annuler la garantie.

### 11.2.4. CONNEXIONS A LA SOURCE D'ALIMENTATION

Les câbles de la source normale doivent être connectés aux bornes identifiées L1-L2-L3 sur le disjoncteur dans la section de contrôle.

<sup>6</sup> Deux fils plus fil de mise à la terre dans le cas de moteur monophasé.

Si le contrôleur est fourni avec un interrupteur de transfert, les câbles de la source d'urgence doivent être connectés aux bornes identifiées E1-E2-E3 du sectionneur AIS situé dans la section de l'interrupteur de transfert.

**Important : la carte électronique est sensible à la succession des phases, l'ordre des phases doit être respecté.**

#### **11.2.5. CONNEXIONS DU MOTEUR**

Le moteur doit être connecté aux bornes identifiées T1-T2 et T3 situées sur le contacteur principal 1M

L'installateur est responsable de l'obtention des informations pertinentes pour connecter le moteur et il doit s'assurer que le moteur est connecté selon les recommandations du fabricant.

Un manquement à cette règle pourrait causer des blessures, endommager le moteur et/ou l'appareil de commande et même annuler la garantie de ces deux composants.

#### **11.2.6. CONNEXIONS DES CONTACTS D'ALARME**

Les connexions, provenant de relais de contrôle ou de contacts auxiliaires du contacteur, étant situées dans un boîtier métallique, une tension induite peut être présente aux bornes. L'entrepreneur est responsable de l'évaluation de tels dangers pour l'équipement. Le panneau d'alarme modèle APE de TornaTech fourni avec des relais d'interface peut permettre de prévenir ces inconvénients.

(NOTE: Ce problème d'induction est surtout rencontré avec des tensions de 600 V.)

Excepté lorsque mentionné, les contacts d'alarme sont DPDT et montés sur la carte électronique avec les relais.

Ces contacts supportent 8A, 250VAC

Les contacts suivants sont disponibles (de haut en bas sur la carte) :

##### ALIMENTATION DISPONIBLE

Identifié TB3 'Power Available'; les contacts NO TB3-11/14, 21/24 (qui sont maintenus fermés lorsque l'alimentation est disponible) ouvriront et les contacts NC TB3-11/12,

21/22 (qui sont maintenus ouverts lorsque l'alimentation est disponible) fermeront pour indiquer une perte de phase ou de tension.

##### INVERSION DE PHASE

Identifié TB4 'Phase Reversal'; les contacts NO TB4-11/14, 21/24 fermeront; les contacts NF TB4-11/12, 21/22 ouvriront pour indiquer une inversion de phase aux bornes de puissance du contacteur.

##### ALARME SALLE DES POMPES

Identifié TB5 'Pump Room Alarm'; les contacts NO TB5-11/14, 21/24 fermeront; les contacts NF TB5-11/12, 21/22 ouvriront pour indiquer un défaut dans la salle des pompes (Surtension, Sous tension ou un déséquilibre des phases). Ce relais peut également être activé par un signal externe, si programmé.

##### DEFAUT MOTEUR

Identifié TB6 'Motor Trouble'; les contacts NO TB6-11/14, 21/24 fermeront; les contacts NF TB6-11/12, 21/22 ouvriront pour indiquer un défaut du moteur (sous-intensité, surintensité, refus de démarrer ou défaut de mise à la terre (optionnel)). Ce relais peut également être activé par un signal externe, si programmé.

##### CYCLE D'ESSAI

Identifié TB7 'Weekly Test'; les contacts NO TB7-11/14, 21/24 fermeront; les contacts NF TB7-11/12, 21/22 ouvriront pour indiquer que le moteur est activé à cause d'un cycle d'essai (hebdomadaire ou manuel).

##### CONTROLEUR PRÊT

Identifié TB8 'Ctrl Ready'; Un seul contact est disponible. Ce relais est alimenté en condition normale. Le contact NO TB8-11/14 (qui est maintenu fermé lorsque le contrôleur est prêt) ouvrira et le contact NC TB8-11/12 (qui est maintenu ouvert lorsque le contrôleur est prêt) fermera pour indiquer que la carte de contrôle de pression est réglée pour un contrôleur activé par pression et qu'elle est opérationnelle.

##### MOTEUR EN MARCHÉ

Situé en bas à gauche de la carte relais, et identifié TB1. Deux contacts SPST sont disponibles. Le contact NC (TB1-11/12)

ouvrira; le contact NF (TB1-23/24) fermera pour signaler que le moteur est en marche.

#### **11.2.7. CONNEXION D'ÉQUIPEMENT À DISTANCE**

##### **SIGNAL DE DÉPART MANUEL À DISTANCE**

Chaque appareil de commande comporte les bornes nécessaires pour être connecté à une station de démarrage manuel à distance. Ce contact peut être normalement ouvert ou normalement fermé. Le contact normalement ouvert doit être connecté à TB10-1/2 et le cavalier installé par défaut doit rester en place. Le contact normalement fermé doit être connecté à TB10-2/3 à la place du cavalier installé par défaut. Le changement d'état du contact va lancer un démarrage manuel de la pompe.

Note : Le départ différé n'est pas activé lorsque le démarrage est initié par une commande à distance.

##### **SIGNAL DE DÉPART AUTOMATIQUE À DISTANCE**

Chaque appareil de commande comporte les bornes nécessaires pour être connecté à une station de démarrage automatique à distance. Ce contact peut être normalement ouvert ou normalement fermé. Le contact normalement ouvert doit être connecté à TB10-4/5 et le cavalier installé par défaut doit rester en place. Le contact normalement fermé doit être connecté à TB10-5/6 à la place du cavalier installé par défaut. Le changement d'état du contact va lancer un démarrage automatique de la pompe.

**Note : Il est important pour activer cette fonction que le cavalier installé par défaut entre les bornes TB10-7/8 soit enlevé.**

Note : Le départ différé n'est pas activé lorsque le démarrage est initié par une commande à distance.

## 12. PROGRAMMATION DE LA CARTE ELECTRONIQUE DE MESURE DE PRESSION.

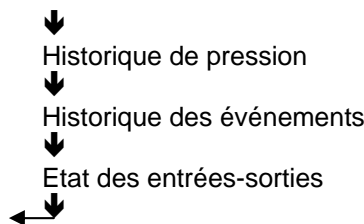
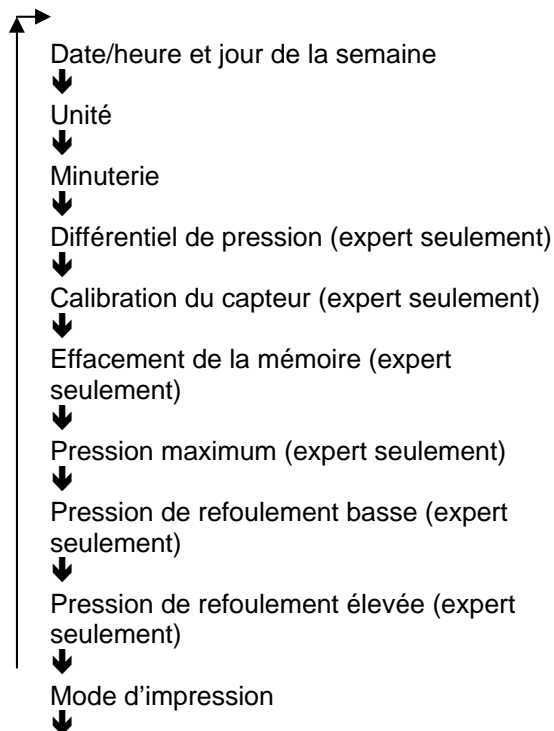
### 12.1. GENERALITES

La carte EPSR (mesure de pression) peut être programmée à l'aide de différents menus.

Dans chaque menu, les boutons ont les mêmes fonctions :

- bouton 'pression de départ' déplace le curseur vers la position suivante
- bouton 'pression d'arrêt' augmente la valeur sélectionnée, ou active la fonction sélectionnée (Save, Next, Purge,...)

Certains menus sont réservés pour les techniciens expérimentés. Pour accéder à ces menus particuliers, le mini-interrupteur S8-2 (expert) doit être activé. La séquence des menus est la suivante :



Pour accéder au premier menu, le bouton 'pression de départ' doit être enfoncé pendant plus de 5 secondes. Pour accéder aux menus suivants, le bouton 'pression de départ' doit être enfoncé **et maintenu continuellement**. Lorsque le menu apparaît, le bouton 'pression d'arrêt' est utilisé pour sélectionner le menu souhaité. Lorsque le menu souhaité apparaît, les boutons peuvent être relâchés. Si aucun bouton n'est activé pendant plus de 30 secondes, l'EPSR retourne à l'écran normal et les modifications ne sont pas sauvegardées.<sup>7</sup>

Lorsqu'aucun menu n'est sélectionné, l'écran affiche :

We	23:23:32	E
245	252	262 M

Le dernier symbole de la première ligne est « E » ou « D ». La lettre « E » signifie qu'un essai hebdomadaire a été programmé et est actif, la pompe démarrera à l'heure programmée. La lettre « D » signifie qu'aucun essai n'a été programmé.

Si une minuterie est en cours (départ en séquence ou minuterie d'arrêt automatique), le temps restant avant l'expiration de la minuterie est affichée en haut à droite. (22 secondes restantes dans l'exemple ci-dessous)

We	23:23:32	22
246	252	262 M

<sup>7</sup> Excepté dans le menu de calibration du capteur.



Si le mot « MANU » apparaît sur la droite, l'appareil de commande est en attente d'un stop manuel.

We	23:23:32	MANU
245	252	262 M

## **12.2. MENU DATE/HEURE ET JOUR DE LA SEMAINE**

Dans ce menu, l'utilisateur peut modifier la date et l'heure, ainsi que programmer le test hebdomadaire.

22:36	02-Ja-2006
WT:ON	NEXT

Sur la première ligne, l'utilisateur peut ajuster l'heure et la date. Sur la seconde ligne, l'utilisateur peut activer l'essai hebdomadaire (WT:ON) ou désactiver l'essai hebdomadaire (WT:OFF). Si le test hebdomadaire est activé, la fonction 'NEXT' est accessible et ouvrira une deuxième fenêtre.

STOP	START	Mo
05:35	05:30	SAVE

Sur la première ligne, l'utilisateur doit entrer le jour de la semaine du test hebdomadaire. Sur la seconde ligne, l'utilisateur doit programmer l'heure d'arrêt et l'heure de départ du test.

## **12.3. UNITÉS**

Dans ce menu, l'utilisateur peut modifier l'unité de pression affichée

Unit : PSI
SAVE

La pression peut être affichée en PSI ou en bar.

## **12.4. MINUTERIES**

Dans ce menu, l'utilisateur peut programmer deux minuteries ainsi que sélectionner le mode d'arrêt (manuel ou automatique).

Off Tim:600 AUTO
On Time:10 SAVE

Dans cet exemple, la minuterie d'arrêt automatique est programmée pour un arrêt automatique (OFF TIMER) après 600 secondes (10 minutes), et la minuterie de départ en séquence (ON TIMER) est programmée pour 10 secondes.

### **12.4.1. MINUTERIE D'ARRÊT AUTOMATIQUE (OFF TIMER)**

La première ligne est dédiée à la minuterie d'arrêt. A l'aide ce menu, l'utilisateur peut sélectionner un arrêt manuel (MANU) - ou au arrêt automatique (AUTO). Cette minuterie est programmée en secondes (de 0 à 999 secondes).

Si l'arrêt manuel est sélectionné, l'arrêt de la pompe n'est possible qu'à l'aide du bouton STOP. La valeur programmée n'a pas d'influence sur ce mode.

Si l'arrêt automatique est sélectionné, l'arrêt de la pompe est obtenu automatiquement à l'expiration de cette minuterie. Note : la minuterie commence son décompte lorsque la pression est supérieure à la pression d'arrêt. La minuterie repart à sa valeur initiale si la pression descend sous la pression d'arrêt.

### **12.4.2. MINUTERIE DE DÉPART EN SÉQUENCE (ON TIMER)**

La deuxième ligne est dédiée à la minuterie de départ en séquence. A l'aide ce menu, l'utilisateur peut programmer un temps avant le départ de la pompe sur une chute de pression. Cette minuterie est programmée en secondes (de 0 à 99 secondes). Le moteur démarre à l'expiration de cette minuterie. La minuterie commence son décompte lorsque la pression descend sous la pression de départ et repart à sa valeur initiale lorsque la pression remonte au dessus de la pression d'arrêt.

## **12.5. INTERVALLE DE PRESSION**

Ce menu est accessible uniquement si l'interrupteur S1-2 est sur la position « expert ».

Dans ce menu, le technicien peut définir l'intervalle de pression entre deux valeurs

sauvegardées. Les valeurs suivantes peuvent être sélectionnées (1-2-5-10 psi ou 0.07-0.14-0.35-0.69 bar)

Press Difference
5PSI                      SAVE

La pression est mesurée toutes les 0.1 secondes environs. Si la différence entre la pression mesurée et la dernière pression enregistrée est supérieure à l'intervalle de pression sélectionné, la pression mesurée est enregistrée. Cette pression devient la pression de référence pour la prochaine lecture. Note : la pression est également enregistrée toutes les heures justes.

## 12.6. CALIBRATION DU CAPTEUR

Ce menu est accessible uniquement si l'interrupteur S1-2 est sur la position « expert ».

A l'aide de ce menu, le technicien est capable de calibrer le capteur sur le site.

LO:0023*ReadEXIT
HI:0500 ReadNEXT

Si l'EPSR a été fourni avec un capteur de mesure, l'EPSR a été calibré en usine et il ne devrait pas être nécessaire d'effectuer d'autre calibration.

Important : ce menu expert ne disparaît pas automatiquement, le technicien doit valider la fonction EXIT (sortie) ou SAVE (sauvegarde) pour retourner à l'écran normal.

La procédure suivante doit être suivie afin d'effectuer la calibration.

Important : un manomètre de précision doit être utilisé comme référence et doit être connecté sur la même ligne de pression que le capteur.

1. Appliquer une pression basse au système. Lire la pression sur le manomètre de précision et entrer cette valeur vis à vis de l'indication 'Lo'. Déplacer le curseur sur 'READ'. Appuyer sur 'pression d'arrêt' pour enregistrer cette valeur. Le symbole "\*" apparaît sur la ligne.

2. Appliquer une pression proche de la pression de travail du système. Lire cette pression sur le manomètre de précision et entrer cette valeur vis à vis de l'indication 'Hi'. Déplacer le curseur sur 'READ'. Appuyer sur 'pression d'arrêt' pour enregistrer cette valeur. Le symbole "\*" apparaît sur la ligne.
3. Le curseur doit être déplacé sur 'NEXT' et valider.
4. Une nouvelle fenêtre apparaît qui donne le résultat de la calibration (OFFSET et GAIN)

Offset: 437 EXIT
Gain: 15425 SAVE

5. Le curseur pointe directement sur 'SAVE', valider.

Lorsque la sauvegarde est effectuée, un message 'new calibration successful' apparaît pendant deux secondes.

Si la fonction 'EXIT' a été effectuée, le message 'EXIT WITHOUT CHANGE' apparaît pendant deux secondes.

Dans chaque écran, il y a une possibilité de sortir du menu sans sauvegarder les valeurs.

Note : plus la différence entre la pression basse et la pression haute est grande, meilleure est la précision. Si la calibration ne donne pas satisfaction, elle peut être répétée.

## 12.7. EFFACEMENT DE LA MÉMOIRE

Ce menu est accessible uniquement si l'interrupteur S1-2 est sur la position « expert ».

Memory Purge
EXIT                      PURGE

A l'aide de ce menu, le technicien peut effacer le contenu de l'historique de pression. Le message 'Memory Purging - Reset when compl' apparaît. Ce message disparaît lorsque la mémoire est purgée.

**TRÈS IMPORTANT : il faut mettre l'appareil hors tension pendant 10**

secondes pour que la purge soit définitive.

## 12.8. PRESSIION MAXIMUM

Ce menu est accessible uniquement si l'interrupteur S1-2 est sur la position « expert ».

```
Maximum Pressure
300 PSI      SAVE
```

A l'aide de ce menu, le technicien peut changer la valeur maximale de l'ajustement de pression de d'arrêt. Si la pression appliquée dépasse 125% de cette valeur, le relais « EPSR prêt » sera de-activé et le message « Pressure failure - Print to reset » apparaîtra a l'écran et cette événement sera enregistré.

## 12.9. PRESSIION DE REFOULEMENT BASSE

Ce menu est accessible uniquement si l'interrupteur S1-2 est sur la position « expert ».

```
Low System Press
000 PSI      SAVE
```

A l'aide de ce menu, le technicien peut changer la valeur déclenchant le message « low system pressure ». Si la pression descend sous cette valeur, le message apparaît et cet événement est enregistré.

## 12.10. PRESSIION DE REFOULEMENT ÉLEVÉE

Ce menu est accessible uniquement si l'interrupteur S1-2 est sur la position « expert ».

```
High System Pres
300 PSI      SAVE
```

A l'aide de ce menu, le technicien peut changer la valeur déclenchant le message « high system pressure ». Si la pression descend sous cette valeur, le message apparaît et cet événement est enregistré.

## 12.11. MODE D'IMPRESSION

A l'aide de ce menu, l'utilisateur peut choisir le mode d'impression de l'historique de pression (uniquement lorsqu'une imprimante est installée).

```
Print Mode:TEXT
SAVE
```

Les deux modes possibles sont le mode TEXT et le mode GRAPH  
Si le mode TEXT est sélectionné, l'historique est imprimé ligne par ligne sous la forme :

```
Pressure unit is PSI
83  Mar 23, 12:54
93  Mar 23, 12:24
104 Mar 23, 12:12
```

Le premier groupe de chiffre indique la valeur de la pression dans l'unité sélectionnée; le second groupe indique la date et l'heure de cette mesure.

Si le mode GRAPH est sélectionné, l'historique de pression est imprimé selon une courbe.

```
Print Mode:GRAPH
NEXT
```

Lors de ce menu, un second écran apparait pour programmer les valeurs des axes XY. L'axe Y représente la pression.

```
Y max :300
Y min :200 NEXT
```

L'axe X représente le temps et peut être sélectionné en heure (1h) ou en quart d'heure (15min)

```
X : 15 min
Grid :2      SAVE
```

Un quadrillage (GRID) peut être imprimé pour facilité la lecture de la pression. Si GRID est programmé à 0 aucun quadrillage

n'est imprimé; si GRID est programmé à 1,2,3 ou 4; un quadrillage de 1.2.3 ou 4 lignes est imprimé.

Note : le mode GRAPH est pratique uniquement si la pression du système est très stable.

### **12.12. HISTORIQUE DE PRESSION**

A l'aide de ce menu, l'utilisateur peut voir l'historique de pression à l'écran.

Pressure Log

La première ligne indique la date, le mois et l'heure; la deuxième ligne indique la valeur de la pression.

03-mar 12:36:18  
125

Une action sur le bouton 'pression de départ' fait apparaître l'événement précédent.

Une action sur le bouton 'pression d'arrêt' fait apparaître l'événement suivant.

IMPORTANT : pour sortir de ce menu, soit on ne touche aucun bouton pendant 30 secondes, soit on appuie sur le bouton 'pression de départ' pendant plus de 10 secondes.

### **12.13. HISTORIQUE DES ÉVÉNEMENTS**

A l'aide de ce menu, l'utilisateur peut voir l'historique des événements à l'écran.

Event Log

La première ligne indique la date, le mois et l'heure; la deuxième ligne indique l'événement.

03-mar 12:27:03  
Pump start

Une action sur le bouton 'pression de départ' fait apparaître l'événement précédent.

Une action sur le bouton 'pression d'arrêt' fait apparaître l'événement suivant.

IMPORTANT : pour sortir de ce menu, soit on ne touche aucun bouton pendant 30 secondes, soit on appuie sur le bouton 'pression de départ' pendant plus de 10 secondes.

### **12.14. ETAT DES ENTRÉES-SORTIES**

A l'aide de ce menu, l'utilisateur peut voir l'état des entrées/sorties, ainsi que la valeur des deux entrées analogiques

In:1.345 Out:6.8  
A:2A5Ah B:36B4h

La première ligne indique l'état des entrées/sorties selon le tableau ci-dessous. Si l'entrée/sortie est activée, un chiffre apparaît.

Entrée :

- 1 : alarme salle des pompes
- 2 : défaut moteur
- 3 : moteur en marche
- 4 : bouton 'arrêt'
- 5 : mini-interrupteur (cw/wo solenoid)

Sortie :

- 6 : essai hebdomadaire
- 7 : relais EPSR prêt
- 8 : relais Pompe en demande.

La seconde ligne indique la valeur hexadécimale des deux entrées analogiques (1 pour l'entrée 0..5V; 2 pour l'entrée 0..100mV)

## 13. USB PORT

### 13.1. GENERALITÉS

Il est possible de connecter un ordinateur au port USB afin de connaître l'état de l'appareil, mais aussi de sauvegarder sur fichier les historiques de pression et les historiques d'événements.

Il est nécessaire d'installer les logiciels EPSR disponible directement à partir du site internet de TornaTech.

([www.tornatech.com](http://www.tornatech.com)).

### 13.2. VERIFICATION DU PORT USB

Il est important de configurer correctement l'ordinateur pour établir la communication.

Dans 'control panel', cliquer « System ». Sélectionner « Hardware », cliquer « Device manager »:

Vérifier qu'il y a deux port de communication identifié 'EPSR USB Serial port'. Sinon l'installation du logiciel n'a pas été fait correctement et doit être exécuté à nouveau. Dans cette fenêtre, prendre en note quel port de communication est utilisé pour EPSR USB Serial port.

### 13.3. SAUVEGARDE DES DONNÉES

Toutes les informations peuvent être facilement extraites à partir du logiciel HyperTerminal fourni avec Windows ®. Pour démarrer HyperTerminal, soit sélectionner dans la barre de menu Windows « Start » « Program » « Accessoires » « Communication » « HyperTerminal », ou soit sélectionner « Start » « all programs » « EPSR » « EPSR com ht »

#### 13.3.1. CONNEXION À L'EPSR

Connecter l'ordinateur à l'EPSR avec un câble USB d'imprimante.

#### 13.3.2. ETABLIR LA COMMUNICATION

*Pour communiquer avec l'EPSR, il faut activer un programme de communication. Les dernières versions de Windows sont fournies d'origine avec*

*le logiciel de communication HyperTerminal.*

- Sélectionner dans la barre de menu Windows : Start - all Program - Accessoires - (Communication) – HyperTerminal ou Start - all program - EPSR - EPSR comm. ht
- Si HyperTerminal n'a jamais été configuré, double cliquer sur hypertrm.exe. Note : cette étape n'existe pas sur certaine version d'HyperTerminal
- Si HyperTerminal a déjà été configuré pour une liaison avec un EPSR, sélectionner cette configuration en cliquant File - open et sélectionner le fichier de configuration.

#### 13.3.3. CONFIGURATION DE LA COMMUNICATION

*Pour communiquer avec l'EPSR, il faut que les paramètres de communication de l'EPSR et de l'ordinateur portable soient identiques*

- Dans la fenêtre "nouvelle connexion" qui s'ouvre, entrer un nom de connexion : par exemple "EPSR"
- Cliquer sur OK pour valider le nom
- La fenêtre "connect to" s'ouvre, il faut alors sélectionner le port de communication qui est utilisé pour le port USB.
- Cliquer sur OK pour valider le port de communication
- Une fenêtre s'ouvre pour la sélection des paramètres de communication
- Sélectionner : bits per second : 9600  
- data bits : 8 - parity : none - stop bits : 1 - flow control : hardware
- Dans la fenêtre "settings", vérifier la sélection suivante 'Terminal Keys' - Ctrl+H' - 'ANSW' - 'VT100' - '500'
- Cliquer 'ASCII Setup' et vérifier 'Append line feeds to incoming line ends' est cochée.

#### 13.3.4. CAPTURE DES

## **INFORMATIONS**

*Important, dans cette étape, des données vont apparaître à l'écran. Si ces informations doivent être sauvegardées, il est nécessaire d'activer la capture du texte.*

*Vérifier l'état de la connexion.*

*Pour capturer un texte (le sauvegarder sur un fichier de type txt), le mot 'capture' situé en bas à gauche doit être activé.*

*Pour activer le mode capture :*

- a. Sélectionner Transfer - Capture text
- b. Une fenêtre s'ouvre pour sélectionner le fichier de sauvegarde, à l'aide du Browse, entrer un nom du fichier qui sera destiné à recevoir les données
- c. Il est conseillé de sauvegarder le fichier sous un nom indiquant la date : par ex c:\my documents\021024.txt (pour le 24 oct 2006)
- d. Cliquer sur Start pour commencer la capture des informations. A partir de ce moment tous les nouveaux textes apparaissant à l'écran seront sauvegardés dans le fichier.
- e. Cliquer 'transfer-capture test-stop' pour annuler le mode capture. Les nouveaux textes ne seront pas sauvegardés.

Au clavier de l'ordinateur, les touches ont les fonctions suivantes :

- « 1 » fait apparaître les valeurs de pression des deux entrées analogiques
- « 2 » fait apparaître l'historique de pression des 7 derniers jours
- « 3 » fait apparaître l'historique des événements des 15 derniers jours
- « 4 » fait apparaître les paramètres programmables de l'EPSR

### **13.3.5. FERMETURE DE LA SESSION HYPERTERMINAL**

*Lorsque les données ont été transmises, HyperTerminal peut être déconnecté*

- a. Cliquer File - Exit
- b. Cliquer YES pour se déconnecter du système

### **13.3.6. LECTURE DES DONNÉES**

## **- IMPRESSIONS DES DONNÉES**

Les données sont sauvegardées dans le fichier mentionné à l'étape précédente. Ce fichier est un fichier en format TXT qui peut être lu par Notepad, Word, Lotus, Excel et par la plupart des autres logiciels.

Lors de l'ouverture de ce fichier, pour que celui ci apparaisse dans la liste des fichiers, il faut sélectionner « .TXT » dans le type de fichier à ouvrir.

Les données peuvent être imprimées avec le logiciel Word, Excel, Lotus, Notepad...

## 14. IMPRIMANTE

Si l'EPSR est fourni avec son imprimante, les données de pression et l'historique des événements peut être imprimé.

En appuyant une fois sur 'Imprimer', l'imprimante commande à imprimer les événements des 15 derniers jours.

<u>EPSR</u>	
LAST SEVEN-DAY RESUME	
-----	
Day : Tu, Mar 23, 04 Time : 14:25	Jour et heure de l'impression
Cut in : 32 psi	Ajustements des seuils de pression
Cut out : 49 psi	
Last Change : 23 Mar 2004, 12:53	Date du dernier changement des seuils
Pmin : 22 psi Tu, Mar 12, 13:52	Valeur de la pression minimum et maximum des 7 derniers jours
Pmax : 250 psi Tu, mar 23, 14:01	Incluant la date et l'heure
Weekly Test :	État du test hebdomadaire.
Enabled	
Weekly Test Start Time : Mo, 8:30	Ajustement du test hebdomadaire
Weekly Test Stop Time : Mo, 8:31	(n'apparaît pas si désactivé)
Pump Demand : 2	Nombre de fois que le relais Pompe en demande a été activé
Manu Off Mar 23, 23:18:44	Date et heure d'arrêt par bouton stop
On Mar 23, 23:07:12	Date et heure d'activation
Auto Off Mar 21, 12:06:06	Date et heure d'arrêt automatique
On Mar 21, 11:30:24	Date et heure d'activation
Weekly test : 1	Nombre de fois que le relais essai hebdomadaire a été activé
Manu Off Mar 17, 8:31:00	Note : manu indique un arrêt a l'aide du bouton STOP
On Mar 17, 8:30:00	
Power failure : 1	Nombre de fois que l'appareil a été mis hors service
Power On Mar, 22, 10:12:55	Date et heure d'apparition de la tension
Power Off Mar, 22, 10:00:55	Date et heure de la mise hors service
System failure : 1	Nombre de fois que l'ESPR est en défaut
Off Mar 17, 7:31:00	Date et heure de la suppression du défaut
On Mar 17, 6:35:00	Date et heure de l'apparition du défaut
Settings	ajustement EPSR
Press. Diff. 5 psi / 34 kPa	Différentiel de pression
On Timer : 5	Minuterie de départ en séquence
Off Timer : 12	Minuterie d'arrêt automatique
Offset : 421	Paramètre de calibration du capteur sélectionné
Gain : 12234	Paramètre de calibration du capteur sélectionné
Calibrated : jun 22 2006, 12:53	Date de la dernière calibration du capteur sélectionné
Adjustment : locked	Ajustement de l'interrupteur S8-1

Soft version :040122SWP01-01

End of résumé

Press Print to print pressure data's

Version du logiciel EPSR

Instruction pour imprimer l'historique de pression

En appuyant une nouvelle fois sur le bouton 'imprimer' dans les 15 secondes après la fin de l'impression, l'imprimante imprime l'historique de pression. Dépendamment du mode d'impression, l'impression est sous forme d'un graphe ou d'une succession de donnée.

Pressure unit is PSI

83 Mar 23, 12:54:52

93 Mar 23, 12:24:24

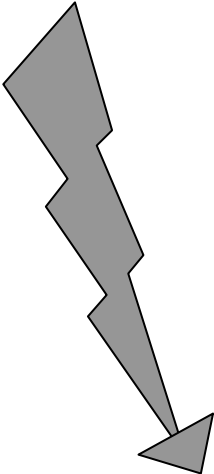
104 Mar 23, 12:12:36

Pression peut être imprimée en kPa ou PSI selon l'ajustement de l'EPSR

Pression, mois, jour, heure:min:sec



## 15. PROCÉDURE DE MISE EN MARCHÉ ET D'ESSAI

	<h1>DANGER</h1>
	<p><b><u>DES TENSIONS DANGEREUSES SONT PRÉSENTES DANS LE BOÎTIER, ELLES PEUVENT PROVOQUER DE GRAVES BLESSURES OU LA MORT.</u></b></p> <p><b>L'ENTRETIEN ET LA MISE EN MARCHÉ NE PEUVENT ÊTRE EFFECTUÉS QUE PAR UN ÉLECTRICIEN LICENCIÉ ET EXPÉRIMENTÉ.</b></p> <p><b>SEUL DU PERSONNEL QUALIFIÉ PEUT TRAVAILLER SUR OU AUTOUR DE CET ÉQUIPEMENT.</b></p>

### 15.1. VÉRIFICATIONS

#### 15.1.1. INSTALLATION ÉLECTRIQUE

Un représentant de l'entrepreneur en électricité responsable des installations doit être présent lors de la vérification et de la mise en marche de l'appareil de commande. Tous les paramètres indiqués sur les étiquettes doivent correspondre à la tension d'alimentation de l'appareil de commande de même qu'au moteur (tension, puissance HP et fréquence).

Toutes les connexions électriques doivent être vérifiées et resserrées si nécessaire.

Toutes les connexions électriques doivent être effectuées et la tension d'alimentation doit être présente.

#### 15.1.2. INSTALLATION DE PLOMBERIE

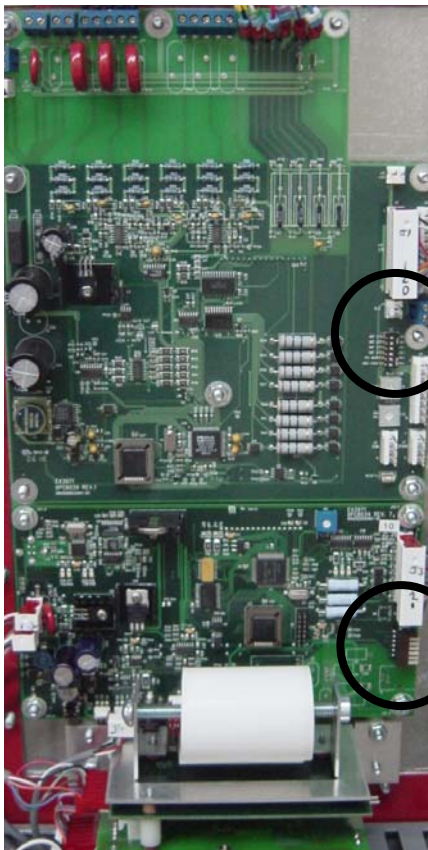
Un représentant de l'entrepreneur en gicleur responsable des installations doit être présent lors de la vérification et de la mise en marche de l'appareil de commande. Toutes les connexions au réseau d'eau doivent être effectuées correctement, l'eau doit être disponible, propre et non-contaminée

NOTE: l'appareil de commande est fourni avec un capteur de pression pour eau douce et propre seulement. Si tel n'est pas le cas, il faut s'assurer que le capteur de pression est compatible aux conditions existantes.

## 15.2. AJUSTEMENTS

### 15.2.1. MINI INTERRUPTEUR - COTE APPAREIL DE COMMANDE

les deux mini-interrupteurs doivent être ajustés correctement.



Carte électronique supérieure - analyse de la source : le mini interrupteur est ajusté en usine. Le seul mini-interrupteur qui peut être ajusté est l'interrupteur ABC-CBA.

Inp 1	<input checked="" type="checkbox"/>	Ne pas changer
Inp 2	<input checked="" type="checkbox"/>	Ne pas changer
Inp 3	<input checked="" type="checkbox"/>	Ne pas changer
Inp 4	<input checked="" type="checkbox"/>	Ne pas changer
Ph mon	<input checked="" type="checkbox"/>	Ne pas changer
ABC - CBA	<input type="checkbox"/>	Référence pour l'inversion de phase

Carte électronique inférieure - mesure de la pression: les interrupteurs 'lock-unlock' et 'Norm-Exp' seront utilisés pendant la mise en service. Les autres interrupteurs sont ajustés en usine et ne doivent pas être modifiés.

Lock-Unlock	<input type="checkbox"/>	Ajustement des seuils
Norm-Exp	<input type="checkbox"/>	Sélection du menu expert
mV - 0..5V	<input type="checkbox"/>	Sélection du capteur analogique
cw/wo valve	<input type="checkbox"/>	Ne pas changer (ajusté en usine)
Spare	<input checked="" type="checkbox"/>	Ne pas changer
Spare	<input checked="" type="checkbox"/>	Ne pas changer

### 15.2.2. AJUSTEMENT DES SEUILS DE PRESSION - COTE APPAREIL DE COMMANDE

Si la pression du système descend sous le seuil de départ, l'appareil de commande provoque un démarrage de la pompe. Lorsque la pression dépasse le seuil d'arrêt, la pompe s'arrêtera lorsque l'on pousse sur le bouton d'arrêt ou s'arrêtera automatiquement si un arrêt automatique est programmé.

Il est important d'ajuster le seuil de pression en premier lieu. Le seuil d'arrêt doit impérativement être inférieur à la pression maximale que peut délivrer la pompe sinon il n'y aura pas moyen d'arrêter celle-ci. Le seuil de départ doit être ajusté en fonction de l'installation.

L'ajustement des seuils n'est possible que si le mini-interrupteur 'lock-unlock' est en position UNLOCK.

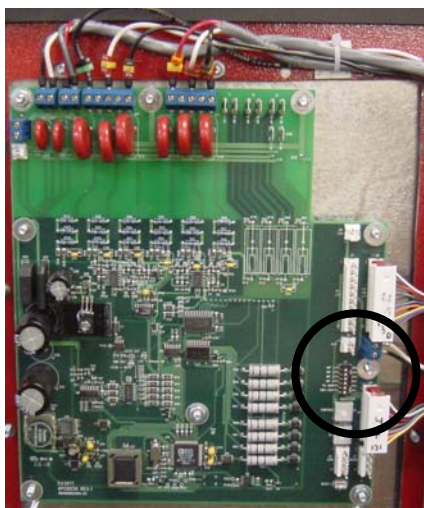
Une impulsion sur le bouton fait augmenter la valeur d'une (1) unité. Un maintien du bouton fait augmenter la valeur de dix (10) unités. La valeur augmente d'un minimum à un maximum. Lorsque le maximum est atteint, la valeur retourne au minimum.

Il est important de remettre le mini-interrupteur sur la position 'LOCK' afin d'éviter tout changement non-désirés.

Si l'on appuie sur le bouton 'ARRET' pendant que le mini-interrupteur est sur la position 'UNLOCK' la pompe s'arrête quelque soit la pression du système.

### 15.2.3. MINI-INTERRUPTEUR -COTE INTERRUPTEUR DE TRANSFER

Les mini-interrupteur sont ajustés en usine. Seul, le mini-interrupteur 'ABC-CBA' pourrait être ajusté sur le chantier.



Inp 1	<div><div></div><div></div></div>	Ne pas modifier
Inp 2	<div><div></div><div></div></div>	Ne pas modifier
Inp 3	<div><div></div><div></div></div>	Ne pas modifier
Inp 4	<div><div></div><div></div></div>	Ne pas modifier
Ph mon	<div><div></div><div></div></div>	Ajusté usine - Ne pas modifier
ABC - CBA	<div><div></div><div></div></div>	Référence de rotation de phase

Important, le mini-interrupteur ABC-CBA doit être ajusté comme le mini-interrupteur de la section appareil de contrôle

### 15.3. SECTION APPAREIL DE COMMANDE - VERIFICATION

**IMPORTANT** Durant la première mise en service de l'appareil de commande, la porte de la section de l'interrupteur de transfert doit être fermée, le sectionneur de l'interrupteur de transfert doit être en position ouverte et doit être sécurisé à l'aide d'un cadenas.

Lorsque l'appareil de commande sera alimenté, l'interrupteur se positionnera automatiquement en position normale et restera dans cette position. L'alarme sonore sera activée car le disjoncteur est en position ouverte. Il est possible d'éteindre temporairement (pour 15 minutes) cette alarme en appuyant sur le bouton 'silence'.

#### 15.3.1. VÉRIFICATION DU SENS DE ROTATION DU MOTEUR

- ♦ Mettre la poignée du disjoncteur de la source normale en position fermée (ON).
    - Si la pression du système est supérieure à la pression de départ (si le système est pressurisé), le moteur ne démarrera pas immédiatement.
    - Si le moteur refuse de démarrer, procéder à un démarrage manuel au moyen du bouton poussoir DEPART.
  - ♦ Dès que le moteur démarre, mettre la poignée du disjoncteur de la source normale en position ouverte (OFF) pour l'arrêter.
  - ♦ Vérifier le sens de rotation du moteur.
    - Si le sens de rotation du moteur est adéquat, aucun autre ajustement n'est nécessaire. Aller à la section suivante.
  - ♦ Corriger le sens de rotation du moteur.
    - Le sens de rotation du moteur peut être modifié en inversant deux fils sur le moteur ou deux fils sur les bornes de connexions du moteur à l'intérieur de l'appareil de commande. Dans les deux cas, avant de procéder, l'opérateur doit s'assurer que la tension est coupée. Une attention particulière doit être apportée dans le cas où les connexions du moteur consistent en plus de trois fils. Dans ces cas, les connexions de chacun des enroulements doivent être inversées.
- NOTE: Il est formellement interdit de modifier le câblage interne de l'appareil de commande. Un manquement à cette règle annulera la garantie, peut causer des blessures au personnel ou des dommages à l'appareil lui-même. Seul les câbles alimentant directement le moteur peuvent être inversés.**
- ♦ Mettre la poignée du disjoncteur de la source normale en position fermée (ON).
  - ♦ Vérifier à nouveau le sens de rotation du moteur.

### 15.3.2. VÉRIFICATION DE L'INDICATION D'INVERSION DE PHASES

- ◆ Mettre la poignée du disjoncteur de la source normale en position fermée (ON).
  - Si la lumière « inversion des phases » est éteint et que l'indicateur 'Source Normale' coté interrupteur de transfert est un carré noir, aucun ajustement n'est nécessaire, aller à la section suivante.
  - Si la lumière « inversion des phases » est allumé et que l'indicateur 'Source Normale' coté interrupteur de transfert est un symbole 'R', la carte électronique nécessite un ajustement.
    - Mettre la poignée du disjoncteur de la source normale en position ouverte (OFF).
    - Ouvrir la porte de l'appareil de commande.
    - Localiser le mini-interrupteur 'ABC-CBA' sur la carte supérieure.
    - Avec un petit tournevis ou un crayon, déplacer le commutateur de gauche à droite
      - Si un inverseur de transfert est fourni avec l'appareil de commande, il faut également ajuster le mini-interrupteur 'ABC-CBA' du cote de l'inverseur :
      - Ouvrir la porte de l'interrupteur de transfert
      - Localiser le mini-interrupteur 'ABC-CBA'
      - Avec un petit tournevis ou un crayon, déplacer le commutateur de gauche à droite
      - **Les deux cartes électroniques doivent être ajustées identiquement.**
    - Refermer la porte de l'appareil de commande.
    - Mettre la poignée du disjoncteur de la source normale en position fermée (ON).
    - Vérifier que la lumière « inversion des phases » est éteint et que l'indicateur 'Source Normale' coté interrupteur de transfert est un carré noir.

## **15.4. APPAREIL DE CONTRÔLE - MISE EN MARCHÉ ET ESSAI DE FONCTIONNEMENT**

<b>15.4.1. <u>MISE SOUS TENSION</u></b>
<ul style="list-style-type: none"><li>♦ Mettre la poignée du disjoncteur de la source normale en position fermée (ON).<ul style="list-style-type: none"><li>• Si la pression du système est supérieure à la pression de départ (le système est pressurisé), le moteur ne démarrera pas.</li><li>• Si la pression du système est inférieure à la pression de départ (le système n'est pas pressurisé), le moteur démarrera automatiquement pour augmenter la pression.</li></ul></li><li>♦ Lorsque la pression est établie, on peut alors arrêter le moteur en appuyant sur le bouton poussoir ARRÊT. Le système est prêt pour d'autres essais.</li></ul>
<b>15.4.2. <u>DÉMARRAGE AU MOYEN DU BOUTON DÉPART</u></b>
<ul style="list-style-type: none"><li>♦ Appuyer sur le bouton DÉPART, le moteur démarrera indépendamment de la pression du système et continue de fonctionner. (L'arrêt automatique n'est pas possible.)</li><li>♦ Mesurer le courant présent aux phases 1, 2 et 3 en condition de pleine charge et de charge partielle.</li><li>♦ Appuyer sur le bouton poussoir ARRÊT pour arrêter le moteur.</li></ul>
<b>15.4.3. <u>DÉMARRAGE AU MOYEN DE LA POIGNÉE D'URGENCE</u> !!!! ATTENTION !!!!</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>♦ Tirer <b>doucement</b> la poignée de départ d'urgence en position jusqu'à sentir une résistance. Le moteur doit démarrer avant de sentir le point de résistance. TRÈS IMPORTANT : SI LE MOTEUR NE DÉMARRE PAS AVANT LE POINT DE RESISTANCE, RELÂCHER ET APPELER LE FABRICANT.</li><li>♦ Le moteur démarrera à plein voltage et fonctionnera indépendamment de la pression du système. L'arrêt automatique n'est pas possible même si la poignée de départ d'urgence est relâchée.</li><li>♦ Relâcher la poignée d'urgence en position HORS.</li><li>♦ Appuyer sur le bouton poussoir ARRÊT pour arrêter le moteur, le moteur s'arrête.</li></ul>
<b>15.4.4. <u>DÉMARRAGE A PARTIR D'UN CONTACT A DISTANCE</u></b>
<ul style="list-style-type: none"><li>♦ Si un circuit de départ à distance est connecté à l'appareil de commande.<ul style="list-style-type: none"><li>• Activer le bouton de départ à distance ou provoquer temporairement l'ouverture du contact à distance, la pompe doit démarrer quelque soit la pression dans le système.</li><li>• Appuyer sur le bouton ARRÊT de l'appareil de contrôle pour arrêter la pompe.</li></ul></li></ul>
<b>15.4.5. <u>DÉMARRAGE A PARTIR D'UN EQUIPEMENT DE PROTECTION (VANNE DE DÉLUGE) (OPTION A3)</u></b>
<ul style="list-style-type: none"><li>♦ Provoquer l'ouverture du contact de l'équipement, la pompe doit démarrer quelque soit la pression dans le système. La pompe fonctionne continuellement - pas d'arrêt possible si le contact reste ouvert.</li><li>♦ Provoquer la fermeture du contact de l'équipement.</li><li>♦ Appuyer sur le bouton ARRÊT de l'appareil de contrôle pour arrêter la pompe.</li></ul>

#### **15.4.6. DÉMARRAGE AUTOMATIQUE PAR CHUTE DE PRESSION**

##### **MODE ARRÊT MANUEL**

- ◆ Vérifier que la carte EPSR est programmée pour un arrêt manuel.
- ◆ Simuler une baisse de pression dans le système en drainant l'eau hors de la ligne de pression.
- ◆ Le capteur de pression fait démarrer automatiquement la pompe dès que la pression descend sous le seuil de départ.
- ◆ S'assurer que le moteur de la pompe démarre à la pression désirée. Si non, réajuster les seuils de pression.
  - Mettre la poignée du disjoncteur de la source normale en position ouverte (OFF) et ouvrir la porte principale,
  - Mettre le mini-interrupteur 'lock-unlock' en position UNLOCK.
  - Fermer la porte principale et mettre la poignée du disjoncteur en position fermée (ON).
  - Ajuster les seuils de pression.
  - Après ajustement remettre le mini-interrupteur 'lock-unlock' en position LOCK.
- ◆ Lorsque la pompe a démarré et que la pression est maintenue sous le seuil d'arrêt, le mot 'PUMP ON DEMAND' apparaît à l'écran. Le bouton d'arrêt est non-opérationnel aussi longtemps que la pression n'est pas rétablie.
- ◆ Lorsque la pression dépasse la pression d'arrêt, le mot 'PUMP ON DEMAND' disparaît et le mot 'MANU' apparaît sur la première ligne. Le bouton d'arrêt est alors opérationnel et arrêtera le pompe.

##### **MODE ARRET AUTOMATIQUE**

NFPA20-2007 §10-5.4 (b) : *'...automatic shutdown shall not be permitted where the pump constitutes the sole supply of a fire sprinkler or standpipe system or where the authority having jurisdiction has required manual shutdown'*

*Litt : "...l'arrêt automatique n'est pas autorisé dans le cas où la pompe constitue la seule alimentation du système de gicleurs ou lorsque les autorités ayant juridiction imposent un arrêt manuel"*

- ◆ Vérifier que la carte EPSR est programmée pour un arrêt automatique.
- ◆ Simuler une baisse de pression dans le système en drainant l'eau hors de la ligne de pression. Le capteur de pression démarre automatiquement le moteur de la pompe dès que la pression tombe sous le point de consigne de départ.
- ◆ S'assurer que le moteur de la pompe démarre à la pression désirée. Si non, réajuster les points de consigne selon le paragraphe ci dessus.
- ◆ Laisser la pompe accroître la pression.
- ◆ 10 minutes après que le point de consigne d'arrêt est atteint, le moteur s'arrête automatiquement. Note : la temporisation apparaît sur la première ligne de l'écran.

Note : La temporisation de 10 minutes est réinitialisée si la pression du système descend au-dessous du seuil de départ. Il est recommandé d'avoir une pression d'arrêt de 20 psi inférieure à la pression maximale de la pompe.

Le moteur de la pompe peut être arrêté avant l'expiration du temps de marche minimal en appuyant sur le bouton ARRÊT si la pression est supérieure à celle du point de consigne d'arrêt du capteur de pression.

#### **15.4.7. DÉPART À PARTIR DU DÉBITMÈTRE (OPTION A4)**

Dès que le débit est supérieur à celui prévu sur le débitmètre, celui-ci fait démarrer la pompe automatiquement. Cette condition est habituellement détectée avant une baisse de pression.

- ♦ S'assurer que le moteur démarre dès qu'un débit d'eau est détecté (fermeture du signal provenant du débitmètre).  
NOTE: L'arrêt automatique ou manuel sera impossible tant que le contact du débitmètre sera fermé
- Si la pompe a démarré sur le signal du débitmètre et qu'il n'a pas détecté de chute de pression, le moteur arrêtera quand le débit aura diminué (ouverture de signal provenant du débitmètre)
- Si la pompe a démarré sur le signal du débitmètre et qu'une chute de pression a été détectée,
  - Si l'EPSR est programmé pour un arrêt automatique, le moteur arrêtera quand le débit aura diminué et que le temps de marche minimal (10 minutes) aura expiré.
  - On peut arrêter le moteur de la pompe même si le temps de marche minimal n'est pas expiré, en appuyant sur le bouton poussoir ARRÊT.
  - Si l'appareil de commande est configuré pour un arrêt manuel et que le débit a diminué, le moteur de la pompe arrêtera uniquement si l'on appuie sur le bouton poussoir ARRÊT.

#### **15.4.8. CYCLE D'ESSAI HEBDOMADAIRE**

**IMPORTANT:** l'opérateur est responsable de s'assurer que l'installation permet un essai sans supervision. Certain système de pompage demande un débit d'eau sous peine d'endommager la pompe par effet de surchauffe.

##### Essai hebdomadaire automatique

- Programmer l'EPSR pour un test hebdomadaire.
- Vérifier que la lettre 'E' apparaît à l'écran.
- A l'heure de départ programmé, la pompe démarre et la lumière 'essai hebdomadaire' s'allume.
- A l'heure d'arrêt programmé, la pompe s'arrête automatiquement et la lumière 'essai hebdomadaire' s'éteint.
- Reprogrammer correctement l'EPSR.

##### Essai hebdomadaire manuel

- Appuyer simultanément sur les boutons d'ajustement de pression. La pompe démarre pour une période de 10 minutes. La lumière 'essai hebdomadaire' s'allume.
  - A l'expiration de la période, la pompe s'arrête automatiquement et la lumière 'essai hebdomadaire' s'éteint.
- Note : un arrêt manuel avec le bouton arrêt est possible avant la fin de l'essai.
  - Note : si la pression chute sous le seuil de départ, l'essai est automatiquement annulé.
  - Note : le temps restant avant l'arrêt de la pompe est affiché à l'écran (en secondes)

### **15.5. ESSAI DES ALARMES**

#### **15.5.1. ALIMENTATION DISPONIBLE**

- ♦ Simuler une perte d'alimentation en mettant la poignée du disjoncteur de la source normale en position ouverte (OFF).
  - Vérifier que le circuit connecté aux terminaux 'Pow. Av.' réagit correctement.

#### **15.5.2. POMPE EN MARCHÉ**

- ♦ Démarrer la pompe en appuyant sur le bouton poussoir DÉPART.
  - Vérifier que le circuit connecté aux terminaux 'RUN NC' et/ou 'RUN NO' réagit correctement.



<b>15.5.3.     <u>INVERSION DE PHASE</u></b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>♦ Simuler une inversion de phase en maintenant le bouton 'Réarm' pendant plus de 10 secondes de manière à provoquer la simulation de l'inversion de phase. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier que le circuit connecté aux terminaux 'Ph. Rev.' réagit correctement.</li> </ul> </li> </ul>
<b>15.5.4.     <u>ESSAI HEBDOMADAIRE</u></b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>♦ Démarrer la pompe avec un cycle d'essai hebdomadaire. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier que le circuit connecté aux terminaux 'Weekly T.' réagit correctement.</li> </ul> </li> </ul>
<b>15.5.5.     <u>BASSE PRESSION D'ASPIRATION (OPTION C5)</u></b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>♦ Simuler une chute de pression dans le circuit d'aspiration. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier que le circuit connecté au relais AR10 réagit correctement.</li> </ul> </li> </ul>

## **15.6. INTERRUPTEUR DE TRANSFERT - MISE EN MARCHÉ ET ESSAI DE FONCTIONNEMENT**

**IMPORTANT : un équipement de protection doit être installé dans l'alimentation du côté de la source d'urgence pour les modèles GLG. Dans ce modèle, il n'y a aucun équipement contre les surintensités, ni les court-circuits. Sans cet équipement externe de protection, le moteur de la pompe, l'interrupteur de transfert et le câblage ne seront pas protégés.**

### **15.6.1. MISE EN PLACE ET VERIFICATION MÉCANIQUE**

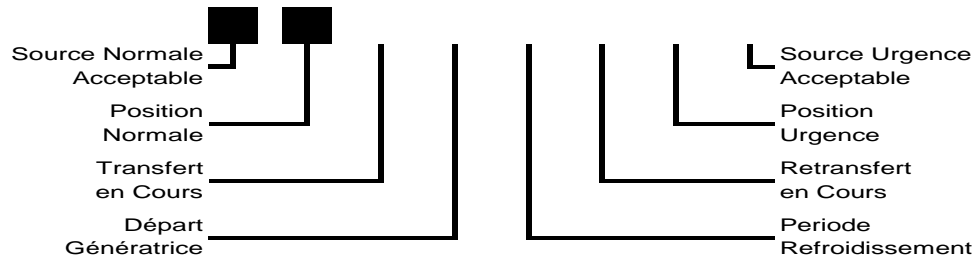
- Localiser l'équipement de protection électrique (disjoncteur, fusible) en amont de l'interrupteur-côté urgence.
- Ouvrir cet équipement et le sécuriser en position ouverte avec un cadenas.
- Placer le sectionneur de la source urgence -côté interrupteur de transfert- en position ouverte
- Placer le sectionneur de la source normale -côté appareil de commande- en position ouverte
- Ouvrir les portes et vérifier qu'aucun voltage n'est présent en amont du AIS, ni en aval du CB.
- Vérifier le fonctionnement mécanique de l'interrupteur de transfert :
  - **Modèle TornaTech**
    - Dévisser le bouton noir-orange et retirer l'axe
    - Actionner la poignée pour opérer l'interrupteur de transfert. L'interrupteur doit opérer sans effort. Si le mécanisme coince anormalement, vérifier si l'interrupteur n'a pas été endommagé lors du transport ou si aucun équipement extérieur ne gêne.
    - Remettre la poignée dans sa position initiale, remplacer l'axe et resserrer le bouton noir-orange.
  - **Modèle Zenith.**
    - Retirer l'axe de son support (tous les modèles sauf 150 amp)
    - Placer cet axe dans le trou
    - Actionner l'interrupteur de transfert plusieurs fois et le remettre dans sa position initiale. L'interrupteur doit opérer sans effort. Si le mécanisme coince anormalement, vérifier si l'interrupteur n'a pas été endommagé lors du transport ou si aucun équipement extérieur ne gêne.
    - Remettre l'axe dans son support.

### **15.6.2. DEPART DE LA GENERATRICE ET TRANSFERT**

**Très important: vérifier que les deux cartes électroniques ont leur mini-interrupteur ABC-CBA ajustés identiquement. Si non, reprendre la procédure au début.**

- ◆ **Vérifier que le disjoncteur de la source normale et le sectionneur de la source d'urgence sont tous les deux en position ouverte.**
- ◆ Mettre l'équipement de protection -préalablement cadenassé- situé en amont de la source d'urgence en position fermée.
- ◆ Vérifier que la connexion pour le circuit de contrôle entre la génératrice et l'interrupteur de transfert est faite correctement.
  - Dans la section de l'interrupteur de transfert, les bornes G1-G2 (bornes bleues) doivent être raccordées.
  - A la génératrice, les bornes spécifiques pour démarrer la génératrice doivent également être raccordées.

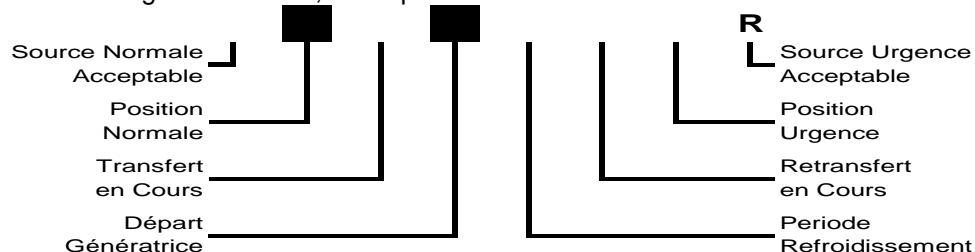
- ♦ Refermer et verrouiller les portes.
- ♦ Mettre le disjoncteur de la source normale en position fermée.
  - L'alarme sonore doit fonctionner. Appuyer sur le bouton 'silence' pour arrêter temporairement l'alarme sonore.
- ♦ Attendre 5 secondes et mettre le sectionneur de la source d'urgence en position fermée.
  - Vérifier les indicateurs :



- ♦ Appuyer continuellement sur le bouton jaune 'Essai Interrupteur de transfert' et la séquence suivante s'effectue :
  - L'indicateur 'source normale acceptable' s'éteint;
  - Après 3 secondes, l'indicateur 'Transfert en cours' et l'indicateur de départ de la génératrice s'allument. La génératrice reçoit son signal de départ et démarre;
  - L'indicateur 'source urgence acceptable' s'allume lorsque la tension et la fréquence ont atteint les limites acceptables;
    - Si l'indicateur 'source urgence acceptable' est un carré noir, l'interrupteur de transfert bascule vers la position d'urgence et l'indicateur 'position urgence' s'allume. Le bouton jaune 'essai interrupteur de transfert' peut être relâché.



- Si l'indicateur 'source urgence acceptable' est le symbole "R", la source d'urgence est mal connectée car l'ordre des phases ne correspond pas à l'ordre des phases de la source normale. Pour corriger la situation, il faut procéder comme suit :



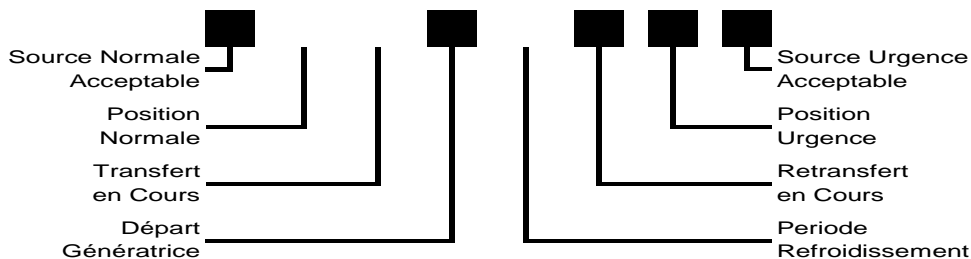
- ❖ Mettre le sectionneur de la source d'urgence en position ouverte, ensuite mettre le disjoncteur de la source normale en position ouverte.
- ❖ Mettre l'équipement de protection en amont de la source d'urgence en position ouverte.
- ❖ Sécuriser cet équipement en position ouverte à l'aide d'un cadenas car il est

- ❖ nécessaire de travailler sur ces câbles de puissance.
- ❖ Ouvrir la porte de la section de l'interrupteur de transfert.
- ❖ Avant de travailler, vérifier avec un multimètre qu'aucune tension n'est présente en amont du sectionneur de la source d'urgence.
- ❖ Intervertir deux fils provenant de la source d'urgence du côté amont du sectionneur de la source d'urgence afin de changer l'ordre des phases. Refermer la porte.
- ❖ Note: sous aucune circonstance, le câble à l'intérieur de la section de l'interrupteur de transfert ne peut être modifié. Tout manquement annulera la garantie, peut provoquer des dommages corporels et endommager l'équipement. Seulement les fils en amont du sectionneur peuvent être inter-changés.
- ❖ Refermer l'équipement de protection préalablement cadenassé.

Reprendre la procédure depuis le début de cette section.

### 15.6.3. **VERIFICATION : ARRET DE LA GENERATRICE ET RETRANSFERT VERS LA SOURCE NORMALE.**

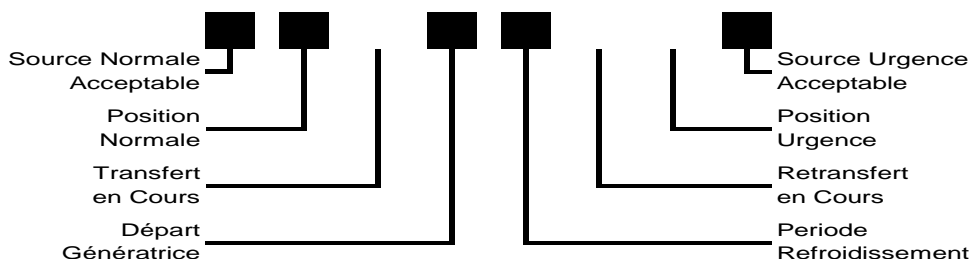
- ◆ Lorsque le bouton 'essai interrupteur de transfert' est relâché, l'indicateur 'source normale acceptable' réapparaît et l'indicateur 'retransfert en cours' apparaît aussitôt.



- ◆ Après 5 minutes, l'interrupteur de transfert bascule vers la position normale, l'indicateur 'Retransfert en cours' s'éteint, l'indicateur 'période de refroidissement' s'allume.

Note: pour provoquer le basculement vers la source normale avant la fin des 5 minutes, il faut appuyer sur le bouton 'suppression délai'.

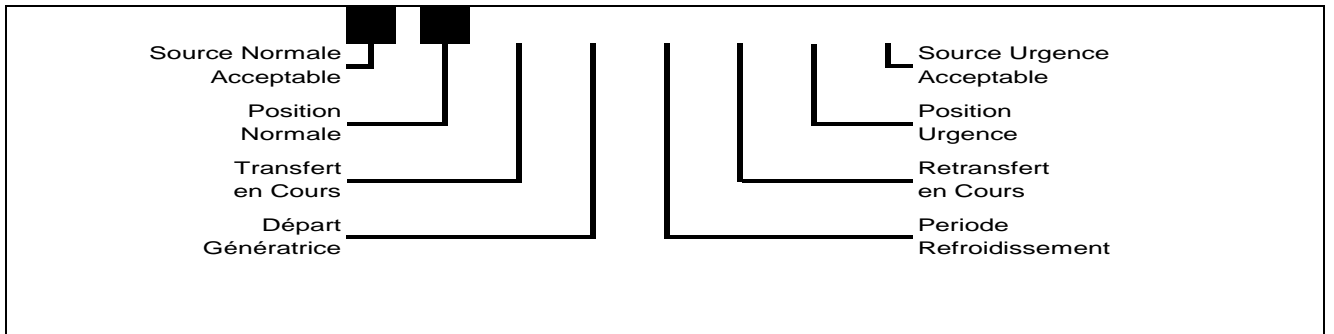
Note: le retransfert vers la source normale ne s'effectue pas si la pompe est en fonctionnement. L'écran affiche alors 'No Retransf:RUN'.



- ◆ Après la période de refroidissement de 5 minutes, le signal de départ de la génératrice disparaît et la génératrice s'arrête.

Note: pour provoquer l'arrêt de la génératrice avant la fin des 5 minutes, il faut appuyer sur le bouton 'suppression délai'.

Note : certaines génératrices ont leur propre période de refroidissement, si bien que la génératrice s'arrêtera après l'expiration de ces deux périodes de refroidissement.



## 16. DÉPANNAGE

Les instructions suivantes devraient résoudre la plupart des problèmes pouvant survenir lors de la mise en marche et ne devraient être accomplies que par du personnel qualifié et autorisé.  
Cette liste n'est pas exhaustive. Si le problème ne peut être réglé, n'hésitez pas à contacter le fabricant.

**Important : avant d'effectuer un dépannage, resserrer TOUTES les connections (vis de borniers, vis des bases de relais,...)**

## 17. ENTRETIEN PRÉVENTIF

Les appareils de commande de pompe à incendie sont des éléments importants d'un système de prévention des incendies. Ils requièrent un minimum d'entretien préventif et doivent être mis à l'épreuve périodiquement afin de s'assurer de leur bon fonctionnement.

**NOTE : Cet entretien devrait être effectué par du personnel qualifié et autorisé.**

17.1.1. <u>INSPECTION VISUELLE</u>	OK	N/D
Vérifier la propreté de l'appareil de commande.		
Retirer tous les objets placés sur le dessus de l'appareil de commande.		
Nettoyer et dépeussier de l'appareil de commande.		
S'assurer qu'il n'y a pas de signe de corrosion sur l'extérieur de l'appareil de commande.		
S'assurer qu'il n'y a pas de signe de corrosion à l'intérieur de l'appareil de commande.		
S'assurer qu'il n'y a pas de fuite dans la tuyauterie et/ou le capteur de pression.		
S'assurer que la porte ferme bien et que les serrures fonctionnent correctement.		
S'assurer que les poignées de sectionnement fonctionnent correctement.		
Vérifier l'entre barrage entre les poignées de sectionnement et la porte.		
Vérifier le mécanisme entre le sectionneur et le disjoncteur.		
Vérifier le bon fonctionnement de la poignée de départ d'urgence		
S'assurer du bon fonctionnement de l'interrupteur de fin de course de la poignée de départ d'urgence		
Vérifier que toutes les connections électriques sont serrées		
Vérifier les mises à la terre de l'appareil de commande.		
Vérifier que tous les câbles sont bien attachés.		
Vérifier les contacts des contacteurs de puissance.		
Vérifier le bon serrage de toutes pièces mécaniques.		

<b>17.1.2.     <u>INSPECTION OPÉRATIONNELLE</u></b>	<b>OK</b>	<b>N/D</b>
Simuler une inversion de phase et vérifier les indications à distances ainsi que les contacts d'alarme		
Vérifier le sens de rotation du moteur.		
Démarrer la pompe avec le bouton départ		
Démarrer la pompe avec la poignée de départ d'urgence.		
Démarrer la pompe avec le contact de départ à distance. (si connecté.)		
Démarrer la pompe avec l'essai hebdomadaire		
Démarrer la pompe avec une chute de pression.		
Démarrer la pompe avec le débitmètre (Option n° A4.)		
Vérifier la condition d'alarme de basse pression d'aspiration (Option n° B7 et/ou C5.)		



# TABLE DES MATIÈRES

1.	Description générale .....	3
2.	Types d'appareils de commande de pompe à service réduit .....	3
3.	Types d'interrupteur de transfert de puissance automatique .....	3
3.1.	Modèle GLG .....	3
3.2.	Modèle GLU .....	3
4.	Méthodes de démarrage / arrêt.....	4
4.1.	Méthode de démarrage .....	4
4.1.1.	Démarrage automatique .....	4
4.1.2.	Démarrage manuel .....	4
4.1.3.	Démarrage à distance .....	4
4.1.4.	Démarrage d'urgence .....	4
4.1.5.	Démarrage en séquence.....	4
4.1.6.	Démarrage sur signal extérieur .....	4
4.1.7.	Démarrage hebdomadaire .....	4
4.1.8.	Essai .....	4
4.2.	Méthodes d'arrêt. ....	4
4.2.1.	Arrêt manuel.....	4
4.2.2.	Arrêt automatique.....	4
4.2.3.	Arrêt d'urgence.....	4
5.	Séquence d'opération de l'interrupteur de transfert automatique.....	5
5.1.	Transfert vers la source d'alimentation d'urgence .....	5
5.2.	Retransfert vers la source normale .....	5
6.	Face avant .....	6
6.1.	Generalités .....	6
6.2.	Carte électronique d'analyse de la source - côté appareil de commande .....	6
6.2.1.	Ecran.....	6
6.2.2.	Bouton 'Rearm' .....	7
6.2.3.	Lumière 'source acceptable'.....	7
6.2.4.	Lumière 'inversion de phase'.....	8
6.3.	Carte électronique de mesure de pression - côté appareil de commande. ....	8
6.3.1.	Ecran.....	8
6.3.2.	Lumière 'demande de pompe' .....	8
6.3.3.	Lumière 'essai hebdomadaire' .....	8
6.3.4.	Boutons d'ajustement des seuils de pression. ....	8
6.3.5.	Bouton 'impression' .....	8
6.3.6.	Port de communication usb.....	9
6.4.	Carte électronique d'analyse des sources - côté interrupteur de transfert .....	9
6.4.1.	Ecran.....	9
6.4.2.	Bouton poussoir 'rearm / suppression délai'.....	10
6.4.3.	Bouton de test de l'interrupteur de transfert .....	10
6.5.	Alarme sonore .....	10
7.	Contacts d'alarme .....	11
8.	Installation.....	12
9.	Localisation .....	12
10.	Montage .....	12
10.1.	Fixation murale.....	12
10.2.	Fixation au sol .....	12
11.	Raccordements .....	13
11.1.	Raccordements au réseau d'eau.....	13
11.2.	Raccordements électriques.....	13
11.2.1.	Dispositif de protection contre les surintensités de l'inverseur automatique .....	13
11.2.2.	Câblage électrique .....	13
11.2.3.	Perçage du boîtier .....	13
11.2.4.	Connexions à la source d'alimentation.....	13
11.2.5.	Connexions du moteur .....	14
11.2.6.	Connexions des contacts d'alarme .....	14
11.2.7.	Connexion d'équipement à distance .....	15
12.	Programmation de la carte électronique de mesure de pression. ....	16

12.1.	Generalités .....	16
12.2.	Menu date/heure et jour de la semaine .....	17
12.3.	Unités .....	17
12.4.	Minuterie.....	17
12.4.1.	Minuterie d'arrêt automatique (off timer) .....	17
12.4.2.	Minuterie de départ en séquence (on timer).....	17
12.5.	Intervalle de pression .....	17
12.6.	Calibration du capteur .....	18
12.7.	Effacement de la mémoire .....	18
12.8.	Pression maximum.....	19
12.9.	Pression de refoulement basse.....	19
12.10.	Pression de refoulement élevée.....	19
12.11.	Mode d'impression .....	19
12.12.	Historique de pression.....	20
12.13.	Historique des événements.....	20
12.14.	Etat des entrées-sorties .....	20
13.	USB port.....	21
13.1.	Generalités.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
13.2.	Verification du port USB .....	21
13.3.	Sauvegarde des données .....	21
13.3.1.	Connexion à l'EPSR.....	21
13.3.2.	Etablir la communication .....	21
13.3.3.	Configuration de la communication .....	21
13.3.4.	Capture des informations .....	21
13.3.5.	Fermeture de la session hyperterminal .....	22
13.3.6.	Lecture des données - impressions des données.....	22
14.	Imprimante .....	23
15.	Procédure de mise en marche et d'essai .....	25
15.1.	Vérifications.....	25
15.1.1.	Installation électrique .....	25
15.1.2.	Installation de plomberie .....	25
15.2.	Ajustements.....	26
15.2.1.	Mini interrupteur - cote appareil de commande .....	26
15.2.2.	Ajustement des seuils de pression - cote appareil de commande.....	26
15.2.3.	Mini-interrupteur -cote interrupteur de transfert.....	27
15.3.	Section appareil de commande - verification.....	28
15.3.1.	Vérification du sens de rotation du moteur .....	28
15.3.2.	Vérification de l'indication d'inversion de phases .....	29
15.4.	Appareil de contrôle - mise en marche et essai de fonctionnement .....	30
15.4.1.	Mise sous tension .....	30
15.4.2.	Démarrage au moyen du bouton départ .....	30
15.4.3.	Démarrage au moyen de la poignée d'urgence !!!! Attention !!!! .....	30
15.4.4.	Démarrage a partir d'un contact a distance.....	30
15.4.5.	Démarrage a partir d'un équipement de protection (vanne de déluge) (option a3) .....	30
15.4.6.	Démarrage automatique par chute de pression .....	31
15.4.7.	Départ à partir du débitmètre (option a4) .....	31
15.4.8.	Cycle d'essai hebdomadaire .....	32
15.5.	Essai des alarmes .....	32
15.5.1.	Alimentation disponible .....	32
15.5.2.	Pompe en marche.....	32
15.5.3.	Inversion de phase .....	33
15.5.4.	Essai hebdomadaire .....	33
15.5.5.	Basse pression d'aspiration (option c5) .....	33
15.6.	Interrupteur de transfert - mise en marche et essai de fonctionnement .....	34
15.6.1.	Mise en place et verification mécanique .....	34
15.6.2.	Depart de la generatrice et transfert.....	34
15.6.3.	Verification : arret de la generatrice et retransfert vers la source normale. ....	36
16.	Dépannage.....	38
17.	Entretien préventif .....	39
17.1.1.	Inspection visuelle.....	39
17.1.2.	Inspection opérationnelle .....	40

TornaTech Inc  
7075 Place Robert Joncas  
Unit 132  
Saint Laurent, Qc, H4M 2Z2  
Canada

Tel : +1 514 334 0523  
Fax : +1 514 334 5448  
[www.tornatech.com](http://www.tornatech.com)

